



Concreto Estampado de Colombia Transforma la forma de ver el concreto



PBX: (51-7) 8766114
KM 1.7 Autopista Medellín costado sur - Por la entrada al Parque La Florida 1.1KM adentro - Parque Industrial Terrapuerto Bodega 34.
Bogotá - Colombia

HOJA TÉCNICA Versión 11/2024 Color Concrete Industrial®

CONCRETE COLOR INDUSTRIAL®

Endurecedor de cuarzo y/o color para el sistema de pisos en concreto industriales.

DESCRIPCIÓN:

CONCRETE COLOR INDUSTRIAL es un endurecedor de pisos, listo para usar, que se incorpora superficialmente al concreto fresco. Está compuesto de cemento, pigmentos especiales, aditivos y agregados de cuarzo de gran pureza, especialmente gradados y seleccionados de acuerdo con su forma, tamaño y propiedades físicas y mecánicas.

USOS:

Como endurecedor superficial para pisos nuevos en concreto o mortero cementicio, proporcionándoles una alta resistencia al desgaste. Especialmente indicado para pisos de talleres, bodegas, canchas de tenis, parqueaderos, rampas, supermercados, plazas públicas, terminales de transporte, zonas de carga y descarga, interiores o exteriores.

VENTAJAS:

- Excelente resistencia al tráfico, al impacto y al desgaste.
- Es un sistema económico y fácil de aplicar para endurecer pisos.
- Reduce costos de mantenimiento por desgaste.
- Es decorativo y permite demarcar zonas de diferente uso.
- No contiene elementos mecánicos, por lo tanto no es conductor eléctrico, ni se corre.
- Granulometría adecuada para facilitar la colocación y el acabado.
- Permite obtener un acabado antideslizante.
- Duplica la resistencia a la abrasión de un concreto normal.
- Aumenta la vida de servicio de los pisos.
- Deja un acabado liso fácil de limpiar y resistente a la penetración de líquidos.
- Impide el desprendimiento de polvo generado por el tráfico vehicular o peatonal.

MODO DE EMPLEO:

Preparación del soporte:

El concreto del piso sobre el cual se incorporará en estado fresco el **CONCRETE COLOR INDUSTRIAL** debe ser de muy buena calidad. Preferiblemente con una relación a/c = 0.50 y/o resistencia a la compresión mayor a 210 kg/cm².

MODO DE EMPLEO:

El asentamiento del concreto no debe exceder los 10 cm, preferiblemente. La aplicación de CONCRETE COLOR INDUSTRIAL se realizará una vez que el agua libre sobre la superficie haya desaparecido y cuando al presionar fuertemente con un dedo no quede una huella de más de 3 a 5 mm de profundidad. El piso se construye siguiendo los métodos convencionales de colocación, compactación y afinado de concreto. Para mejorar la calidad del concreto use aditivos reductores de agua.

Preparación del Producto:

CONCRETE COLOR INDUSTRIAL de colores debe dosificarse entre 4 y 6 kg/m², realizar ensayos previos para determinar la óptima de acuerdo al color.

Aplicación del producto:

Aplique inicialmente el 70 % de la cantidad requerida del producto espolvoreando la mezcla seca de manera uniforme cuando el concreto empiece a liberar el agua de exudación. Deje reposar hasta que el concreto humedezca el producto y permita la compactación de la superficie con allanadora mecánica o con llana de madera (aprox: 2 horas a 20°C). A mayores temperaturas este tiempo es menor.

Inmediatamente distribuya sobre la superficie el resto del CONCRETE COLOR INDUSTRIAL hasta completar la cantidad especificada por metro cuadrado. Siga el procedimiento de compactación descrito en el punto anterior.

Para lograr superficies lisas, luego de haber incorporado totalmente el CONCRETE COLOR INDUSTRIAL, seguir alisando con llana metálica o con allanadora. Para obtener un color mas homogéneo se recomienda dar acabado con pulidora mecánica después de 7 días de curado el concreto y realizar mantenimiento con ceras o sellar con un sellador a base de solventes tipo SELLA CONCRETE.

El curado del CONCRETE COLOR INDUSTRIAL se hará con con un curador para concreto o mortero a base de agua, aplicando el curador tan pronto se termine de afinar la superficie, sin dejar empozamientos. Si las condiciones ambientales son muy severas, se deben extremar las medidas de curado utilizando protecciones adicionales. El curado con agua promueve la aparición de manchas sobre el endurecedor en colores. Pero si se usa este sistema deberá mantenerse por 7 días curado permanente.

No añadir agua a las superficies donde se haya aplicado el

MODO DE EMPLEO:

Concrete Color en el momento de su instalación, podría generar una falla en la adherencia del mismo, se recomienda siempre trabajar con la humedad propia del concreto.

Recomendaciones para la aplicación de endurecedores de cuarzo en tonos claros: se recomienda que la incorporación del endurecedor de piso se haga en lo posible con herramientas manuales como flotas de magnesio o madera y en el caso de utilizar la allanadora mecánica, se recomienda realizarse en muy baja revolución para que la masilla que genera el concreto con el plato no se mezcle con el tono del endurecedor claro y se pierda el color. *Se recomienda usar espas plásticas para evitar que el desgaste del aspa metálica oscurezca el piso.*

PRESENTACIÓN:

Bolsa de 25 kg.

DOSIFICACIÓN:

El producto viene listo para usar.

Dosificación: Tráfico Mediano: 4 kg/m²

Tráfico mixto moderado: 5kg/m²

Tráfico Pesado o tonos claros: 6 kg/m²

COLORES:

Tenemos una amplia gama de colores, puede ingresar a <https://concretoestampadocolombia.com/concrete-color-industrial/> y conocer nuestra carta de colores. Igualmente podemos producir bajo pedido el color que desee para su proyecto.

PRECAUCIONES:

Se requiere para su aplicación la utilización de la protección normal durante su aplicación, utilizar gafas, mascarilla y guantes de caucho, etc. Limpiar inmediatamente después de su uso todas las herramientas y útiles de aplicación con agua. El material endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

TRANSPORTE:

Transportar bajo las precauciones normales para cemento.

ALMACENAMIENTO:

El tiempo de almacenamiento es de 8 a 12 meses en su empaque original, bien cerrado en lugar fresco, seco y bajo techo, sobre estibas y reguardado de la humedad. No hacer pilas de mas 250 kg.

ESPESOR DE CAPA :

~ 2.5 – 3 mm para un consumo recomendado de ~ 4 kg/m²

**PROPIEDADES
MECÁNICA / FÍSICAS**

Resistencia a la abrasión

Clase AR2 Alta Resistencia a la Abrasión (BS 8204 Parte 2) (menos de 0,2 mm de profundidad) No mayor de 4950 mg (UNE 48.250-92 / ASTM D-4060)

**CONDICIONES Y/O
LIMITACIONES DE
APLICACIÓN**

Temperatura del soporte Mínimo + 5°C / Máximo + 35°C
Temperatura ambiente Mínimo + 5°C / Máximo + 35°C
Humedad relativa Mínimo 30% h.r. / Máximo 98% h.r.

Notas legales:

Las indicaciones proporcionadas en este documento se ofrecen de manera orientativa y de buena fe, basadas en pruebas que consideramos fiables. En CONCRETOL S.A.S. nos esforzamos por mantener la alta calidad de nuestros productos, sin embargo, la responsabilidad de los resultados obtenidos como consecuencia del uso y métodos incorrectos de empleo del producto, o en condiciones que no están bajo nuestro control directo, recae en los usuarios. Dado que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, los usuarios deben realizar las pruebas necesarias para garantizar su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso.



INFORME DE ENSAYO RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN DE CUBOS DE MORTERO

COMPANÍA:	CONCRETO ESTAMPADO DE COLOMBIA S.A.S		
CIUDAD:	Siberia, Cundinamarca	PLANTA:	SIBERIA
DIRECCIÓN:	Km 2,5 autopista Medellín vía parcelas 400 metros parque industrial Porto	CIUDAD:	BOGOTÁ
CONTACTO:		DIRECCIÓN:	Km 2,5 autopista Medellín vía parcelas
TELÉFONO:	8766114 / 8766121	TELÉFONO:	8766114 / 8766121

MUESTRA:	17043-1	PROCEDENCIA:	---
DESCRIPCIÓN:	Concrete Color Industrial		

FECHA DE RECEPCIÓN	2018-08-30	FECHA DE ELABORACIÓN	2018-09-04
--------------------	------------	----------------------	------------

ORDEN DE TRABAJO

17043

INFORME

1753-18

Métodos de ensayo para determinar la evaluación en laboratorio y en obra, de morteros para unidades de mampostería simple y reforzada. NTC 3546. 2003-05-28.

LABORATORIO DEL MORTERO

Humedad %	53	Relación Agua/Mortero	0.121
Temperatura ambiente (°C)	22.0	Masa del mortero usada (g)	4000.0
Volumen de agua usada (cm ³)	484.00	Temperatura del agua (°C)	21.4
CONSISTENCIA VICAT MODIFICADO (mm)	---	FLUJO %	108

RESISTENCIA DE CUBOS

FECHA DE ENSAYO	Edad (Días)	CARGA DE ROTURA		RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	
		(kgf)	(N)	(MPa)	(kgf/cm ²)
2018-09-05	1	8722	85530	34.2	348.8
2018-09-05	1	8268	81080	32.4	330.7
2018-09-05	1	8820	86490	34.6	352.7
Promedio		8603	84367	33.7	344.1
2018-09-07	3	9199	90210	36.1	367.9
2018-09-07	3	9604	94180	37.7	384.1
2018-09-07	3	9433	92510	37.0	377.3
Promedio		9412	92300	36.9	376.4
2018-09-11	7	10599	103940	41.6	423.9
2018-09-11	7	11100	108850	43.5	443.9
2018-09-11	7	---	---	---	---
Promedio		10849	106395	42.6	433.9
2018-10-02	28	12676	124310	49.7	507.0
2018-10-02	28	12317	120790	48.3	492.6
2018-10-02	28	12967	127160	50.9	518.6
Promedio		12653	124087	49.6	506.1

OBSERVACIONES: Ninguna.

FOR 012-087- VERSION 00 - 2015-09-14

Sede Principal

Calle 103 N° 15-80

PBX: (571) 6180018

PBX: (571) 7560990

Bogotá D.C, Colombia

Laboratorio del Concreto

km 3,5 Vía Bogota –Siberia

Centro Empresarial

Metropolitano

Módulo 4 Bodega 34

PBX: (571) 6100797

Elaboró: _____

Analista de Información

Aprobó: Oscar Henry Guayacán

Coordinador de Área

Los resultados emitidos en este informe corresponden a las muestras entregadas al Laboratorio del Concreto. El informe no puede ser utilizado en ningún tipo de campaña de información, técnica o comercial. Prohibida su Reproducción.

www.asocreto.co